



**ERVIN
AMASTEEL**

Weltweiter
Maßstab
für Qualität

Das Edelstahl-Strahlmittel Amacast wurde ursprünglich für die Luft- und Raumfahrt-industrie entwickelt und wird heute mit fortschrittlichster Technologie gefertigt.

Amacast wird als flüssiger Stahl in der Atmosphäre „kontrolliert zerstäubt“. Der Prozessablauf ist computergesteuert. Sämtliche Prozessparameter (Atmosphäre, Durchfluß, Geschwindigkeit, Größe, Kühlzyklus, Form usw.) werden kontinuierlich überwacht.

Es entsteht ein Strahlmittel **aus feinem austenitischem Gefüge** mit einer nahezu perfekten runden Form ohne Hohlräume. Die Rundheit und Kompaktheit der Strahl-

partikel ist ein Indikator für die Stabilität der Mikrostruktur.

Bedingt durch die „kontrollierte Zerstäubung“ in einer speziellen Atmosphäre wird die Oxidation des Strahlmittels vermieden.

Amacast hat eine **extrem hohe Massendichte** und überträgt beim Aufprall auf die Oberfläche mehr Energie, wie herkömmliche Strahlmittel.

AMACAST

Amacast Edelstahl-Strahlmittel wird mit einem konstanten Nickelanteil in den engen Toleranzen der S.A.E.- Norm, gefertigt.

Im Strahlprozess kommt es zur Aufhärtung in Abhängigkeit von der Härte des zu strahlenden Produktes.

Um von Beginn an ein effizientes Arbeiten zu ermöglichen, wird Amacast als einsatzbereite Betriebsmischung bezogen. Hierdurch wird beim Strahlen eine optimale Ausgewogenheit zwischen der Energieübertragung und der Überdeckung sichergestellt.

Durch den aufwendigen Herstellprozess ist Amacast ein Strahlmittel von höchster Qualität. Verschleißverhalten und Energieübertragung sind perfekt auf die Bedürfnisse der Anwender abgestimmt. Oftmals wird, im Vergleich zu herkömmlichen Strahlmitteln, **eine Verbesserung von 20 bis zu 60 % erreicht.**

Amacast senkt die Betriebskosten und erhöht die Produktivität. Ein Service-Team, bestehend aus erfahrenen Anwendungstechnikern, analysiert Ihren Strahlprozess und berät Sie gerne.

VORTEILE:

- Amacast ist **umweltfreundlich** -von der Herstellung über den Strahlprozess- bis hin zum Recycling.
- Durch den geringen Verschleiß und eine hohe Energieübertragung **senkt Amacast die Betriebskosten und erhöht die Produktivität.**
- Durch die ausgeprägt runde Geometrie der Strahlkörner erzeugt Amacast eine **gleichmäßige Oberflächenrauheit** und ein gleichmäßiges Finish.
- Durch den hohen Qualitätsstand ist Amacast ein Edelstahl-Strahlmittel, das selbst den höchsten Strahlanforderungen der Automobil- und Luftfahrtindustrie genügt.
- Durch den besonderen Herstellprozess enthält Amacast **keinerlei Begleitelemente** und ist prädestiniert zur Strahlbehandlung z.B. hochsensibler medizinischer Komponenten.

AMACAST im Einsatz : Stabilität und Leistungssteigerung im Strahlprozess!

GEFÜGE	
Homogener Austernit	
DICHE	
Min 7,0 Kg/dm ³	
HÄRTE	
Neukorn: 20 HRC	
Als Betriebsgemisch: 37 HRC	
<small>(Das Betriebsgemisch stellt sich im Strahlprozeß ein)</small>	
CHEMISCHE ANALYSE	
Kohlenstoff:	max. 0.25%
Silizium.....	max. 3.0%
Mangan	max. 2,0
Chrom.....	16%-20%
Nickel.....	6%-10%
VERPACKUNG	
In Fässern je 1.000 Kg	
In 25 Kg Plastikbehälter auf Palette je 750 Kg	



STANDART SIEBLOCHUNG (MIKROMETER)	SIEB GRÖßE	ERVIN SIEBLINIEN BEI EDELSTAHL-STRAHLMITTEL					
		ES-180	ES-300	ES-450	ES-600	ES-750	ES-1200
2000	10	-	-	-	-	-	KEIN RÜCKSTAND
1700	12	-	-	-	-	-	5% MAX
1400	14	-	-	-	-	KEIN RÜCKSTAND	-
1180	16	-	-	-	KEIN RÜCKSTAND	-	-
1000	18	-	-	-	-	10% MAX	-
850	20	-	-	KEIN RÜCKSTAND	10% MAX	-	90% MIN
710	25	-	-	5% MAX	-	-	-
600	30	-	KEIN RÜCKSTAND	-	-	-	-
500	35	-	5% MAX	-	-	95% MIN	-
425	40	KEIN RÜCKSTAND	-	-	95% MIN	-	-
300	50	10%	-	95% MIN	-	-	-
212	70	-	85% MIN	-	-	-	-
106	140	90% MIN	-	-	-	-	-

Angaben in dieser Tabelle nur als Leitlinie.

ERVIN AMASTEEL

George Henry Road, Great Bridge, Tipton, West Midlands DY4 7BZ England
 Tel: +44 (0)121 522 2777 Fax: +44 (0)121 522 2501
 Email: sales@ervinamasteel.eu

www.ervinamasteel.eu

www.ervinindustries.com