



ERVIN AMASTEEL

Weltweiter
Maßstab
für Qualität

AMAMIX ist ein Gemisch aus ERVIN Steel Shot (kugeliges Korn) und ERVIN Steel Grit (kantiges Korn). Beide Strahlmittelsorten werden in verschiedenen Größen und exakt festgelegten Mengenverhältnissen gemischt, um so besonderen Kundenanforderungen bzgl. Strahlleistung und Wirtschaftlichkeit gerecht zu werden.

ERVIN hat sich verpflichtet, Strahlmittel von **höchster Qualität** zu fertigen. Durch den hohen Qualitätsstand ist AMAMIX ein Strahlmittelgemisch, das selbst **anspruchsvollsten Strahlanforderungen** genügt. Voraussetzungen hierfür sind:

- **Sorgfältigste Rohmaterialauswahl** und ein in engen Toleranzen abgestimmtes Mischungsverhältnis der **Legierungsbestandteile**
- Eine auf **jede Strahlmittelsorte abgestimmte Wärmebehandlung** zur Schaffung eines feinkörnigen martensitischen Gefüges mit einer gleichmäßigen Härte

- Eine auf die Bedürfnisse der Anwender abgestimmte Strahlmittelmischung zur **Senkung der Betriebskosten und zur Erhöhung der Produktivität**.

AMAMIX wird unter exakter Einhaltung der Normen **SAE J 993** und **SAE J 827** gefertigt.

Der hohe Qualitätsstand von AMAMIX garantiert ein Strahlmittel mit einer **extrem hohen Massendichte für eine maximale Energieübertragung** auf die Oberfläche. Das feinkörnige martensitische Gefüge hat die besondere Eigenschaft, im Strahlprozess zu verfestigen, wodurch der **Strahlmittelverbrauch** reduziert wird. Durch den geringen Verschleiß und eine effiziente Energieübertragung senkt AMAMIX die Betriebskosten und **erhöht die Produktivität und Wirtschaftlichkeit** bei vielen Strahlanwendungen.

20 verschiedene Strahlmittel-Mischungen sind kurzfristig lieferbar. Somit ist gewährleistet, dass Amamix auch für Ihre spezifische Strahlanforderung verfügbar ist. Ein Service-Team, bestehend aus erfahrenen Anwendungstechnikern **analysiert Ihren Strahlprozess und berät Sie gerne**.

AMAMIX

Bei vielen Strahlanwendungen wird durch AMAMIX die **Strahlzeit reduziert**, ohne dass zusätzlich Maschinenmodifikationen erforderlich sind. AMAMIX ist **auf die Bedürfnisse der Kunden abgestimmt** und hat ein ausgezeichnetes Verhältnis von **Produktivität und Wirtschaftlichkeit**.

AMAMIX besteht aus einem Gemisch **unterschiedlicher Korngrößen und Korngemetrien**. Große Körner brechen die Oberfläche auf, kleine Körner verrichten die Abtragarbeit und eckigen Körner schaffen eine saubere helle und gleichmäßige Oberfläche.

Erwins Erfolg basiert auf der Verpflichtung, Strahlmittel von **höchster Qualität** zu fertigen. Die Grundmaterialien von AMAMIX, Steel Shot und Steel Grit werden mit fortschrittlichster Fertigungstechnologie hergestellt und sind **weltweit der Maßstab für Qualität**. Verschleißverhalten und Energieübertragung sind perfekt auf die Bedürfnisse der Anwender abgestimmt.

AMAMIX **senkt die Betriebskosten** und **erhöht die Produktivität**. Bei vielen Strahlanwendungen erzielt AMAMIX das wirtschaftlichste Kosten/Nutzen Verhältnis. Ein Service-Team, bestehend aus erfahrenen Anwendungstechnikern analysiert auf Wunsch Ihren Strahlprozess und berät Sie gerne.

VORTEILE:

- AMAMIX ist **umweltfreundlich** von der Herstellung über den Strahlprozess bis hin zum Recycling
- Durch die **hohe Standzeit und eine effiziente Energieübertragung** senkt AMAMIX die Betriebskosten und erhöht die Produktivität
- AMAMIX erzeugt eine **gleichmäßige Oberflächenrauheit** und ein gleichmäßiges Finish
- Durch den hohen Qualitätsstand ist AMAMIX ein Strahlmittel das selbst den **höchsten Strahlanforderungen** genügt.

GEFÜGE

Feinkörniger Martensit

DICHTE

Shot.....min. 7,0 Kg/dm³

Gritmin. 7,3 Kg/dm³

HÄRTE

Shot + Grit40 -51 HRC / 390- 530 HV

CHEMISCHE ANALYSE

Kohlenstoff:0,80 % - 1,2 %

Mangan:

S70 + S110.....0,35% - 1,2 %

S170.....0,50% - 1,2 %

ab S230 + Grit.....0,60% - 1,2 %

Silizium:min. 0,4 %

Schwefel:max. 0,05 %

Phosphor:max. 0,05 %

VERPACKUNG

In Spezial-Papiersäcken zu je 25 Kg

auf Euro-Paletten je 1.000 Kg

Big-Bags oder Fässern (je 1.000 Kg)

Feinkörniger Martensit x100



Durch ERVINS einzigartiger Technologie der „Zerstäubung mittels Wasser“ und der nachfolgenden, **auf jede Korngröße abgestimmten Wärmebehandlung**, entsteht ein feinkörniger Martensit, der dem Strahlmittel eine extrem hohe Massendichte zur maximalen Energieübertragung und eine höchstmögliche Standzeit verleiht.

TYPISCHE SORTEN AMAMIX:

AMAMIX 2	Gießereien, Entsandern; Entfernen starker Verunreinigungen
AMAMIX 3	Gießereien, Entsandern; Entfernen mittlerer Verunreinigungen
AMAMIX 4+	Gießereien & Schmieden, Entzundern; Entrosten
AMAMIX 7	Stahlbau, Entzundern und Entrosten
AMAMIX 11	Stahlbau, Entrosten von Schweißkonstruktionen

Zusätzliche Mischungen sind verfügbar. Bitte sprechen Sie uns an.

In der Klassifizierung entsprechen die **AMAMIX** Bestandteile Shot und Grit der Norm SAE J 444.

ERVIN AMASTEEL

George Henry Road, Great Bridge, Tipton, West Midlands DY4 7BZ England

Tel: +44 (0)121 522 2777 Fax: +44 (0)121 522 2501

Email: sales@ervinamasteel.eu

www.ervinamasteel.eu

www.ervinindustries.com