



**ERVIN  
AMASTEEL**

Weltweiter  
Maßstab  
für Qualität

**FERROBLAST** ist ein innovatives Strahlmittel, das speziell für Druckluft-Strahlanwendungen entwickelt wurde. Das kantige Strahlkorn ist extrem hart und bleibt während dem Strahlprozeß scharfkantig. Nach einer hohen Anzahl von Durchläufen zerbricht das Korn in kleinere Partikel, die aber ebenfalls wieder eckig und scharfkantig sind.

**FERROBLAST** wurde nicht nur zur Leistungssteigerung bei Strahlanwendungen in Freistrahlräumen entwickelt, sondern auch als Alternative zu Hartguß-Granulat und mineralischen Einweg-Strahlmitteln.

Ervin hat sich verpflichtet Strahlmittel von höchster Qualität zu fertigen. Durch den hohen Qualitätsstand ist **FERROBLAST** ein Strahlmittel, das selbst anspruchsvollsten Strahlanforderungen genügt. Voraussetzungen hierfür sind:

- sorgfältigste Rohmaterialauswahl und ein in engen Toleranzen abgestimmtes Mischungsverhältnis der Legierungsbestandteile,

- eine auf jede Strahlmittelgröße abgestimmte Wärmebehandlung zur Schaffung eines feinkörnigen martensitischen Gefüges mit einer gleichmäßigen Härte und
- ein auf die Bedürfnisse der Anwender abgestimmtes Strahlmittel zur Senkung der Betriebskosten und zur Erhöhung der Produktivität unter exakter Einhaltung der Norm SAE J 993.

Durch die hohe Standzeit, dem effizienten Reinigen, der optimalen Überdeckung und einer reduzierten Staubentwicklung wurden durch Einsatz von **FERROBLAST** bereits vielfach Strahlprozesse optimiert.

Um sicherzustellen, dass **FERROBLAST** ganz auf die unterschiedlichen Bedürfnisse der Anwender angepasst ist, wird es in 4 unterschiedlichen Größen geliefert.

# FERROBLAST

FERROBLAST besteht aus 2 unterschiedlichen ERVIN Steel Grit Korngrößen und wird in einem exakt festgelegten Mengenverhältnissen gemischt, um so den **Kundenforderungen bzgl. Strahlleistung und Wirtschaftlichkeit** gerecht zu werden.

FERROBLAST **senkt die Betriebskosten und erhöht die Produktivität** bei vielen Druckluft- Strahlanwendungen.

FERROBLAST besteht aus einem Gemisch unterschiedlicher Korngrößen. **Mit hoher Energieübertragung** brechen die großen Körner die Oberfläche auf. Durch die kleinen Körner wird eine hohe Überdeckung erreicht.

Unabhängig davon, ob FERROBLAST in Säcken, Big-Bags oder Fässern angeliefert wird, die Korngrößenzusammensetzung ist immer konstant. **Diese Gleichmäßigkeit erzeugt gleichbleibende Strahlergebnisse.**

FERROBLAST wird mit den fortschrittlichsten Fertigungsmethoden hergestellt. Durch die spezielle Technologie der „Zerstäubung mittels Wasser“ und der nachfolgenden, auf **jede Korngröße abgestimmte**

**Wärmebehandlung** entsteht ein feinkörniger Martensit, der dem Strahlmittel eine extrem hohe Massendichte zur maximalen Energieübertragung und eine höchstmögliche Standzeit verleiht.

## VORTEILE:

- **Umweltfreundlich** von der Herstellung über den Strahlprozess bis hin zum Recycling
- **Senkt die Betriebskosten** durch eine bis zu 30 % höhere Standzeit (verglichen mit Hartguß).
- **Erhöht die Produktivität** um bis zu 20 % durch eine effiziente Energieübertragung.
- Durch eine kontinuierliche Überwachung des Herstellprozess ist eine gleichbleibende **Qualität gewährleistet.**

GEFÜGE
Feinkörniger Martensit
DICHTE
Grit.....7,3 Kg/dm <sup>3</sup>
HÄRTE
Min. 60 HRC / 700 HV
CHEMISCHE ANALYSE
Kohlenstoff.....0,80 % - 1,2 %
Mangan.....0,60 % - 1,2 %
Silizium.....min. 0,4 %
Schwefel.....max. 0,05 %
Phosphor.....max. 0,05 %
VERPACKUNG
In Spezial-Papiersäcken zu je 25 Kg auf Euro-Paletten je 1.000 Kg Big-Bags oder Fässern (je 1.000 Kg)



Durch **ERVINS spezielle Technologie der „Zerstäubung mittels Wasser“** und der nachfolgenden, auf jede Korngröße abgestimmten Wärmebehandlung, entsteht ein Strahlmittel aus feinkörnigem Martensit. Dieses Gefüge hat eine extrem hohe Massendichte zur maximalen Energieübertragung und eine höchstmögliche Standzeit.

<b>FERROBLAST 1</b>	Schnelle Reinigung leicht verschmutzter Bauteile
<b>FERROBLAST 2</b>	Entfernen von Rost, Farbe und Beschichtungen
<b>FERROBLAST 3</b>	Entfernen von Rost und stark anhaftender Farbe bzw. Beschichtung
<b>FERROBLAST 4</b>	Sehr stark verrostete Bauteile und stark anhaftende Beschichtungen

# ERVIN AMASTEEL

George Henry Road, Great Bridge, Tipton, West Midlands DY4 7BZ England  
 Tel: +44 (0)121 522 2777 Fax: +44 (0)121 522 2501  
 Email: sales@ervinamasteel.eu

www.ervinamasteel.eu

www.ervinindustries.com